

# BULK-TOTER

***Durabilidad, confiabilidad, energía eficiente***



*Recepción de carga de camiones*

## ***Tradición***

Desde su lanzamiento en la década de 1960, las unidades Bulk-Toter de Sackett-Waconia han forjado un prestigio de excelencia por su confiabilidad, operación limpia, comodidad y velocidad. Sus tolvas de alimentación con regulación automática permiten la alimentación en cascada, sin temor a que se produzca una sobrecarga.

## ***Próxima generación***

Las unidades Bulk-Toter de esta nueva generación conservan muchas de las mismas funciones que el original, a fin de mantener su rendimiento confiable en entornos corrosivos, pero están optimizados para que consuman menos energía y sufran menos desgaste. La mejora más destacable es el diseño de tramos renovado, que desplaza la cadena hasta el centro del tramo. Esto reduce la fricción, lo cual se traduce en un menor consumo y desgaste de la placa separadora.

## ***Diseño pensando en la eficacia***

Las unidades Bulk-Toter II está diseñado para reducir tanto el desgaste como el consumo, lo cual reduce los costos operativos y el mantenimiento. Y todo eso mientras se mantiene la misma confiabilidad que espera de Sackett-Waconia.

## ***Operación***

Especialmente diseñado para trasladar materiales de flujo libre a granel, las unidades Bulk-Toter II proporciona una protección segura, hermética al polvo y a prueba de derrames para todo tipo de climas. El equipo puede tener una alimentación "en cascada" o "controlada", y utilizarse en una gran variedad de aplicaciones.

## ***Aplicaciones***

Las unidades Bulk-Toter II ofrece soluciones de transporte impermeables y a prueba de intemperie para diversos entornos y usos, desde la recepción de cargas de camiones y vagones, la recuperación en planta y la transferencia de materiales hasta los sistemas de acondicionamiento y transferencia.



*Recepción de carga de vagones*



*Acondicionamiento y transferencia*



*Transporte hermético al polvo*



*Resistente a las inclemencias*



*Recuperación*

# Bulk-Toter

## Sencillo y eficaz

Las unidades Bulk-Toter II son fáciles de configurar, utilizar y mantener. Además, incorporamos puertas de limpieza y mantenimiento. Con nuestro nuevo diseño de tramos y cadenas, la cadena está centrada en la cubierta a fin de reducir tanto el desgaste como los requisitos de potencia. Menor potencia implica un menor costo en electricidad. Nuestros tramos resistentes a la corrosión contribuyen a reducir la fricción y son fáciles de cambiar. Con un tensor de cadenas de fácil acceso, rodamientos sellados, puertas de limpieza incorporadas y un orificio de lubricación, la unidad del equipo de transporte a granel es fácil de mantener.

## Confiable

Esta nueva generación de Bulk-Toter está repleta de funciones que permiten que los equipos funcionen de manera confiable en entornos corrosivos. Las funciones incluyen: cajas de acero inoxidable, placas separadoras de acero inoxidable, cadena con diseño de Sackett con pasadores y cilindros de acero inoxidable, tramos resistentes a la corrosión, rodamientos Dodge tipo "E" y varillas de tensión de acero inoxidable.

## Flexible

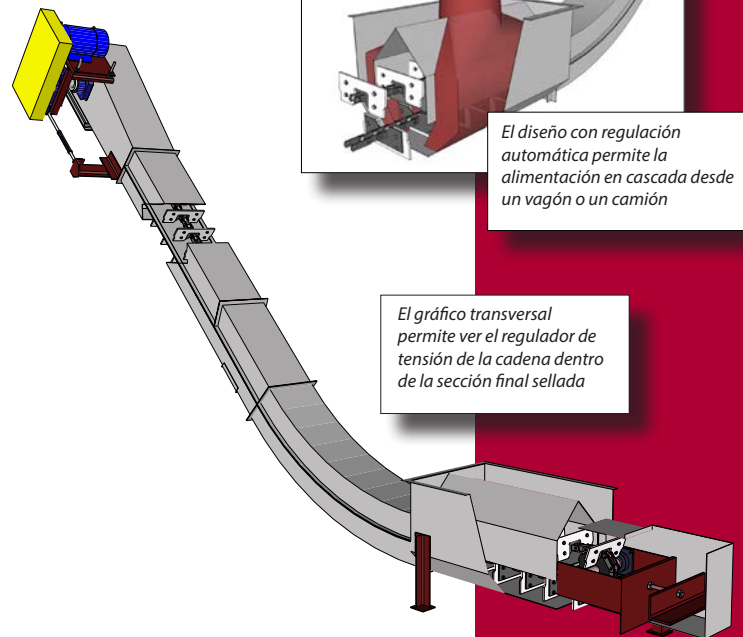
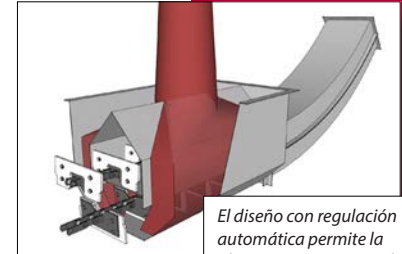
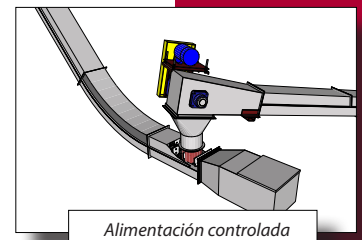
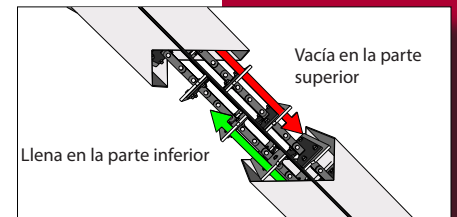
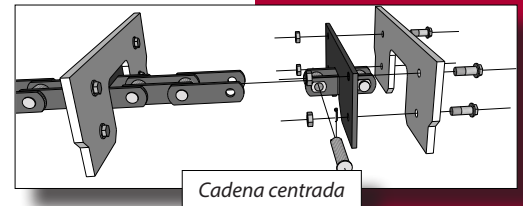
Las unidades Bulk-Toter II, como su predecesor, puede desempeñarse en diversos usos y entornos, y puede adaptarse para una gran variedad de aplicaciones, desde la manipulación de fertilizante hasta la de cemento.

## Transporte hermético

Las unidades Bulk-Toter II ofrecen transporte a prueba de polvo. Esto hace que nuestras unidades sean limpias y ecológicas.

## Capacidades para casi cualquier necesidad

Las unidades Bulk-Toter II de Sackett-Waconia viene en una variedad de capacidades de 60 TPH a 600 TPH en función de un material de 60 PCF



## Sackett-Waconia

1701 S. Highland Ave • Baltimore, MD 21224 • (410) 276-4466  
680 Tacoma Blvd • Norwood Young America, MN 55368 • (952) 442-4450

[www.sackettwaconia.com](http://www.sackettwaconia.com)

